



I Anwendungsbereich

Die vertikalen Hochleistungs-Schneidmischer ME-1100 werden in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Pharma- und feinchemischen Industrie für das Dispergieren, Emulsionieren, Homogenisieren und Zerkleinern von Festkörpern einer Vielzahl von Produkten eingesetzt.

Si können in Behältern unter Normaldruck sowie mit hoch- oder niedrigviskosen Produkten eingesetzt werden. Im Fall von hochviskosen Medien empfiehlt sich der Einsatz eines Ankerrührwerks.

I Funktionsprinzip

Die hohe Rotordrehzahl sorgt in Verbindung mit einer engen Toleranz zwischen Rotor und Stator für eine große Saugkraft, wodurch die Fest- und Flüssigstoffe vom Tankboden zur Mitte des Mischerkopfs hin angesaugt werden.

Das Medium wird an der Unterseite des Kopfs angesaugt und vom Laufrad radial weitergeschoben. Beim Durchtritt durch die Öffnungen des Stators erfolgt der mechanische Schnitt. Die Partikel werden vom Rotor mit einer Geschwindigkeit von über 20 m/s durchtrennt.

Durch die hohe Geschwindigkeit beim Austreten aus dem Stator erzeugt der Austrittsstrahl den Wasserschnitt. Gleichzeitig wird der Arbeitskopf zur Fortsetzung des Mischzyklus wieder gefüllt und im Tank entsteht eine kräftige Umwälzbewegung.

Durch die hohe Geschwindigkeit beim Austreten aus dem Stator erzeugt der Austrittsstrahl den Wasserschnitt. Gleichzeitig wird der Arbeitskopf zur Fortsetzung des Mischzyklus wieder gefüllt und im Tank entsteht eine kräftige Umwälzbewegung.

Die Kombination aus vertikaler Ansaugung und radialem Ausstoß erzeugt eine turbulenzfreie Umwälzströmung unter der Medienoberfläche.

Mit einem optimal nach Größe und Leistung ausgewählten Mischer strömen die Zutaten Hunderte von Malen durch den Mischerkopf und werden dabei fortschreitend und gleichmäßig durchmischt. Ein weiterer wichtiger Effekt ist die Möglichkeit der vollständigen Entlüftung des Produkts.

I Bauweise und Eigenschaften

Hohe Scherkraft Zerkleinerung auf eine Partikelgröße von unter 100 Mikrometern

Abdichtung durch V-Ringdichtung

Gerillter Stator (Standardausführung)

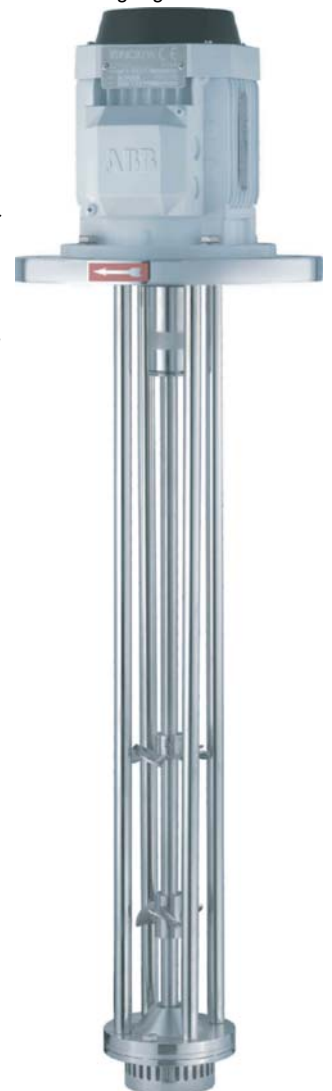
Austausch von Stator und Buchse ohne Ausbau des Mischergerüsts

Verschiedene, leicht austauschbare Mischerkopfmodelle

Motoren nach IEC, B5, IP55, Isolierungsklasse F

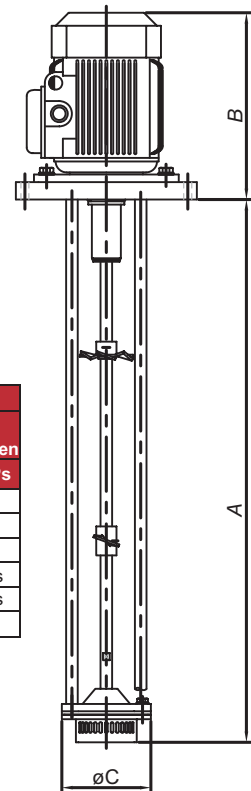
I Werkstoffe

Medienberührende Bauteile:	AISI-316L
Gleitbuchse	PTFE
V-Ringdichtung	NBR



I Optionen

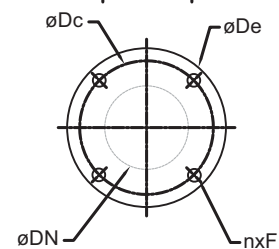
- Befestigung am Tank wahlweise mit Flansch DIN2632-PN10 oder Rechteckflansch.
- Rücklaufrührer
- Wirbelrührer
- Peak-Buchse und Welle mit Keramikbeschichtung für abrasive Medien
- Mahlstator
- Stator mit Feinverzahnung
- Zwischenflansch für lange Mischgeräte
- SLIM-System
- Spezialkopf zum Ansaugen von oben
- Motorverkleidung
- Motoren mit anderen Motorschutzarten



I Gesamtabmessungen und Schnellauswahltable

	Motor		Abmessungen			Flanschgröße				Auswahltable		
										Viskosität		Zus.- Aufrühren
	Leistung	Drehzahl	A	B	øC	øDN	øDe	øDc	nxF	1 cPs	3000 cPs	3000 cPs
ME-1101	1,1	3000	750	258	125	150	250	225	4xø11	300 lts	100 lts	200 lts
ME-1105	4		850	355	170	200	310	280	4xø13	500 lts	300 lts	400 lts
ME-1110	7,5		1206	450	185	250	360	330		1000 lts	750 lts	900 lts
ME-1125	18,5	1500	1392	525	210	250	430	390	4xø17,5	1500 lts	1000 lts	1200 lts
ME-1130	22		1465	615	290	300	430	390	4xø17,5	2000 lts	1500 lts	1700 lts
ME-1150	37	1000	1770	798	450	500	650	610	8xø18	CONSULT		

Abmessungen der Tabelle in mm.
 Angegeben Werte in der Tabelle sind Richtwerte. Die Auswahl kann sich je nach Anwendung verändern.
 Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.



Diese Angaben sind ohne Gewähr. Änderungen möglich.
 Für weitere Informationen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite.

www.inoxpa.com



FTME1100.1.DE-0506